



ANGELIK

By ANTONÉE

MURET DE SERVICE DE BAR

BDW

SPÉCIFICATIONS:

PLAQUE DU DESSUS ET DESSOUS EN ACIER INOX.
1/4".

-MONTANTS EN ACIER INOX. À TOUS LES ±16"
PERFORÉS POUR PERMETTRE LE PASSAGE DES
SERVICES.

-STRUCTURE ENTièrement SOUDÉE ET SÉPARÉE EN
SECTIONS POUR FACILITER L'ENVOI ET
L'INSTALLATION. LES DIFFÉRENTES SECTIONS
JOINTES À L'AIDE DE JOINTS MÉCANIQUES
PLANIFIÉS.

-PLAQUAGE EN ACIER INOX. À L'INTÉRIEUR AUX
ENDROITS VISIBLES. FINITION DU DESSUS ET
DEVANT PAR D'AUTRES.

-GABARIT D'ACIER GALVANIZÉ INCLUS POUR
MARQUAGE DU MURET AU CHANTIER. LE GABARIT, SI
RETOURNÉ À ANGELIK, PERMET LA DÉCOUPE DE LA
BASE POUR LES SERVICES PROVENANT DU
PLANCHER EN USINE.

OPTIONS:

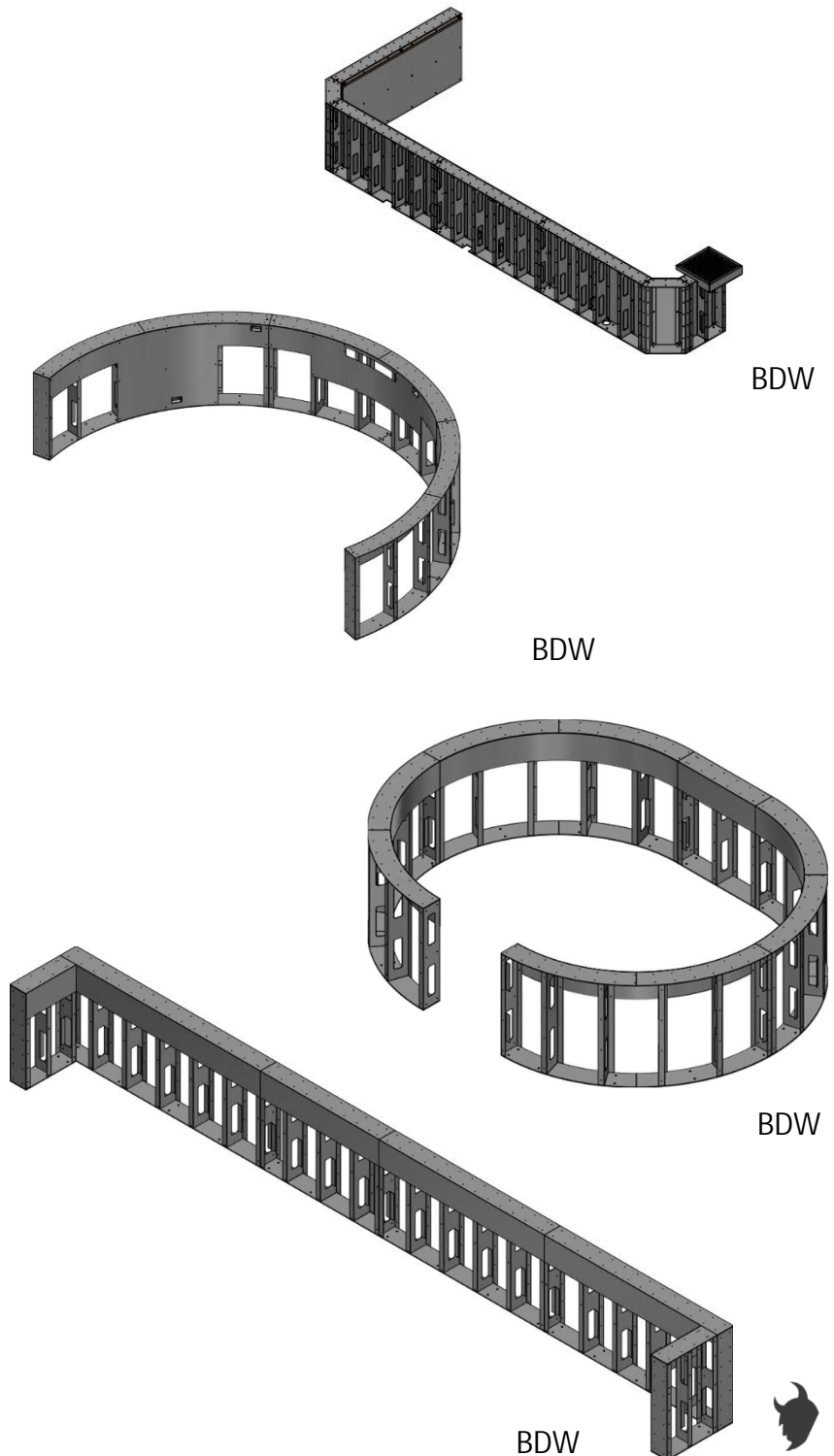
LUMIÈRES LED (-LED)

BUDGET POUR BOITIERS ÉLECTRIQUES INTÉRIEURS
ÉLECTRICITÉ ET PLOMBERIE FAIT EN USINE PAR
ANGELIK

FINITION DU DESSUS ET DEVANT PAR ANGELIK

CE MURET VOUS AIDERA À
SAUVER DU TEMPS ET DE
L'ARGENT LORS DE
L'INSTALLATION!

LE TRAVAIL PAR LOGICIEL 3D
ASSURE UN MARIAGE PARFAIT
ENTRE LE MOBILIER ET LE MURET
SI LES 2 SONT FABRIQUÉS PAR
ANGELIK.





ANGELIK

By ANTONEE

MURET DE SERVICE DE BAR

BDW

A- SECTIONS NUMÉROTÉES POUR FACILITER L'ASSEMBLAGE

B- UNE PORTION DU MATÉRIEL DE L'OUVERTURE EST PLIÉE POUR ÊTRE UTILISÉE COMME ATTACHE POUR LA MÉCANIQUE ET L'ÉLECTRICITÉ

C- TROUS PERCÉS EN USINE POUR FIXER LA FINITION DU DESSUS ET LA FAÇADE AU CHANTIER

D- RECOUVREMENT EN ACIER INOX. DE L'INTÉRIEURS OÙ VISIBLE

E- PLAQUE DU DESSOUS PERCÉE EN USINE POUR LES SERVICES ET L'ANCRAGE AU PLANCHER

F- MONTANT PERFORÉS

